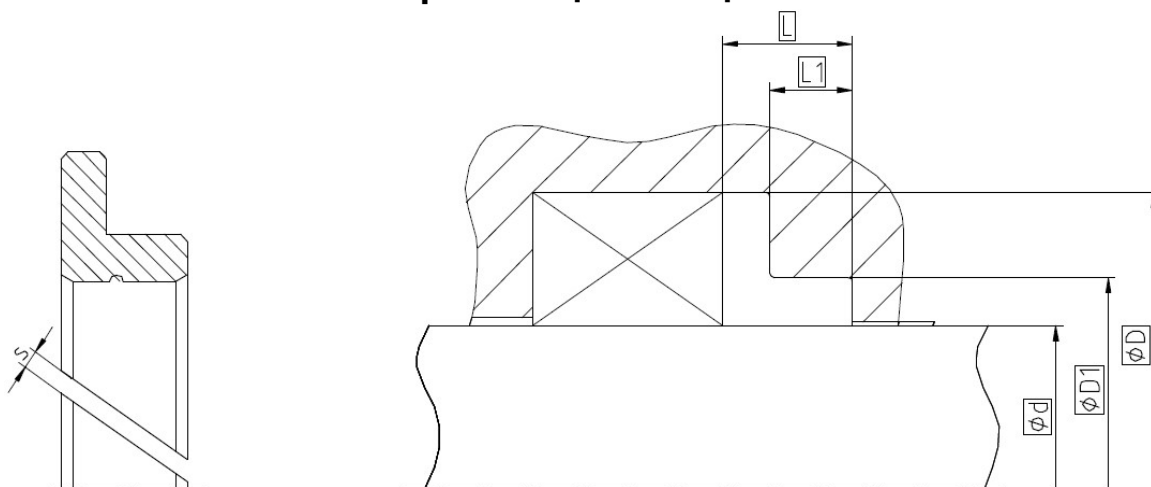


Направляющее кольцо F04



Материал уплотнения	ПУ/Эластомеры		PTFE	
Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм	≤ 2 мкм	0,05 ... 0,3 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

Ød f8	ØD ¹ H10	ØD1 H8	L _{+0,2}	L1 _{+0,2}
≥ 4 ... < 50	d + 10	d + 3	6,5	4
≥ 50 ... < 80	d + 15	d + 4	8	4
≥ 80 ... < 150	d + 20	d + 5	10,5	5,5
≥ 150 ... ≤ 350	d + 25	d + 6	13,4	7

¹⁾ Поперечное сечение обычно зависит от профиля уплотнения

Базовая версия: с разрезом $s > 0$ не допускается опорная функция. Для опорной функции допускается разрез $s = 0$ и спиральная канавка. Зазор резания s : значение зависит от материала и температуры.

Рабочие параметры

Материал	Температура	Максимальная скорость	Максимальная удельная нагрузка ³⁾
SKF ECOFLON 2	-200 °C...+200 °C	4 м/с	3,0 Н/мм ²
SKF ECOFLON 3	-200 °C...+200 °C	5 м/с	4,5 Н/мм ²
SKF ECOFLON 60% Bz	-200 °C...+200 °C	5 м/с	7,5 Н/мм ²
SKF ECOTAL¹⁾ SKF ECOMID	-50 °C...+100 °C	4 м/с	25 Н/мм ²
SKF ECOTEX ²⁾	-40 °C...+130 °C	4 м/с	90 Н/мм ²

¹⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

²⁾ ECOTEX: материал со специальным армирующим волокном

³⁾ Зависит от температуры и допустимого давления

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

F04, d=100мм, D=80мм, D1=95мм, L=10,5мм, L1=5,5мм, SKF ECOTAL		
Направляющее кольцо F04	100 x 80/95 x 10,5/5,5	SKF ECOTAL
Профиль	d x D/D1 x L/L1	Материал уплотнения