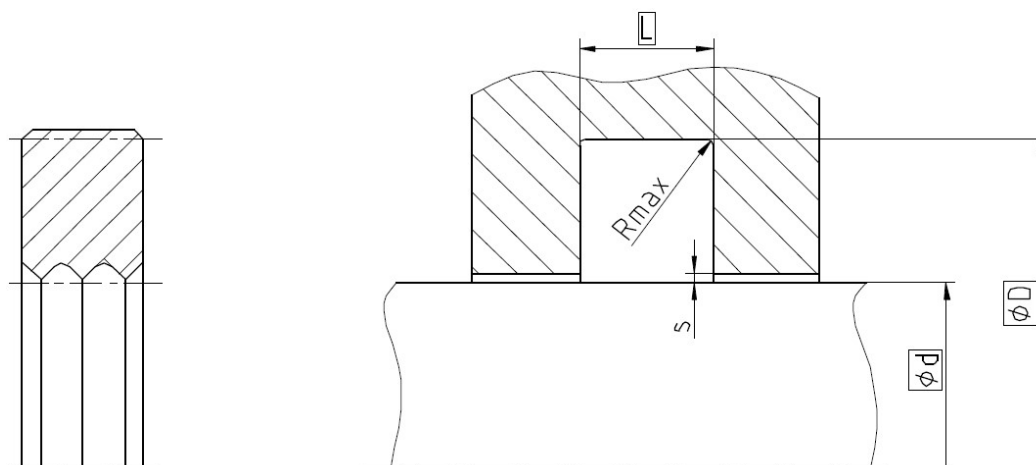


## Уплотнение вала R04-A



| Шероховатость поверхности | Rtmax     | Ra              |
|---------------------------|-----------|-----------------|
| Сопряженная поверхность   | ≤ 2,5 мкм | 0,1 ... 0,5 мкм |
| Основание канавки         | ≤ 6,3 мкм | ≤ 1,6 мкм       |
| Стенка канавки            | ≤ 15 мкм  | ≤ 3 мкм         |

### Стандартные размеры

| Ød*             | ØD H9  | L <sub>+0,2</sub> | Rmax | s     |
|-----------------|--------|-------------------|------|-------|
| ≥ 5 ... ≤ 22    | d + 8  | 4,5               | 0,2  | e8/H9 |
| > 22 ... ≤ 36   | d + 10 | 5,6               |      |       |
| > 36 ... ≤ 56   | d + 12 | 5,6               |      |       |
| > 56 ... ≤ 85   | d + 15 | 7,7               |      |       |
| > 85 ... ≤ 140  | d + 20 | 9,2               |      | f7/H7 |
| > 140 ... ≤ 200 | d + 25 | 11,3              |      |       |
| > 200 ... ≤ 300 | d + 30 | 13,5              |      |       |
| > 300 ...       | d + 40 | 18,5              |      |       |

\* Допуски для валов: ≤56мм – e8; >56мм – f7

### Рабочие параметры

| Материал                      | Температура             | Максимальная скорость | Максимальное давление <sup>2)</sup>         |
|-------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------------------------|
| <b>ECOPUR</b>                 | <b>-30 °C...+110 °C</b> | <b>0,2 м/с</b>        | <b>160(2300) бар(фунт/дюйм<sup>2</sup>)</b> |
| H-ECOPUR                      | -20 °C...+110 °C        | 0,2 м/с               | 160(2300) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| S-ECOPUR                      | -20 °C...+110 °C        | 0,3 м/с               | 160(2300) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| T-ECOPUR                      | -50 °C...+110 °C        | 0,2 м/с               | 160(2300) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| SKF ECORUBBER-1               | -30 °C...+100 °C        | 0,2 м/с               | 100(1450) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| SKF ECORUBBER-2               | -20 °C...+200 °C        | 0,2 м/с               | 100(1450) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| SKF ECORUBBER-3 <sup>1)</sup> | -50 °C...+150 °C        | 0,2 м/с               | 100(1450) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| SKF ECORUBBER-H               | -25 °C...+150 °C        | 0,2 м/с               | 100(1450) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |
| SKF ECOFLAS                   | -10 °C...+200 °C        | 0,2 м/с               | 100(1450) бар(фунт/дюйм <sup>2</sup> )      |

<sup>1)</sup> **ВНИМАНИЕ:** Не подходит для применения с минеральными маслами!!!

<sup>2)</sup> Значение давления зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

### Пример заказа

|                                         |                       |                     |
|-----------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| R04-A, d=100мм, D=120мм, L=13мм, ECOPUR |                       |                     |
| <b>Уплотнение вала R04-A</b>            | <b>100 x 120 x 13</b> | <b>ECOPUR</b>       |
| Профиль                                 | d x D x L             | Материал уплотнения |