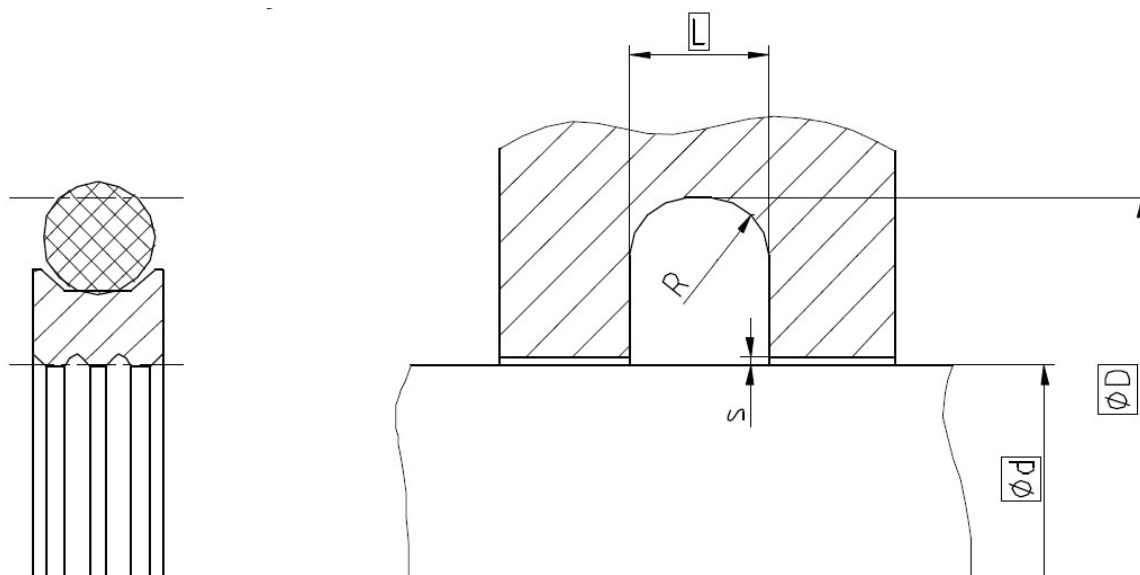


Уплотнение вала R09-F



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

Ød f8	ØD H9	L +0,2	R	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*		
				100 бар	200 бар	350 бар
≥ 5 ... < 18,9	d + 4,9	2,2	0,3	0,15	0,10	0,10
≥ 19 ... < 38	d + 7,5	3,2	0,5	0,20	0,15	0,10
≥ 38 ... < 200	d + 11	4,2	0,7	0,25	0,20	0,10
≥ 200 ... < 256	d + 15,5	6,3	1,2	0,30	0,25	0,10
≥ 256 ... ≤ 350	d + 21	8,1	1,5	0,30	0,25	0,15

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °С, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	Пружинное кольцо	Температура	Максимальное давление ¹⁾	Максимальная скорость
SKF ECOFLON 2,3,4	NBR70	-30 °С...+100 °С	350(5000) бар(фунт/дюйм ²)	0,4 м/с

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

R09-F, d=100мм, D=111мм, L=4,2мм, SKF ECOFLON 4 / NBR70			
Уплотнение вала R09-F	100 x 111 x 4,2	SKF ECOFLON 4 / NBR70	
Профиль	d x D x L	Материал уплотнения / Пружинное кольцо	