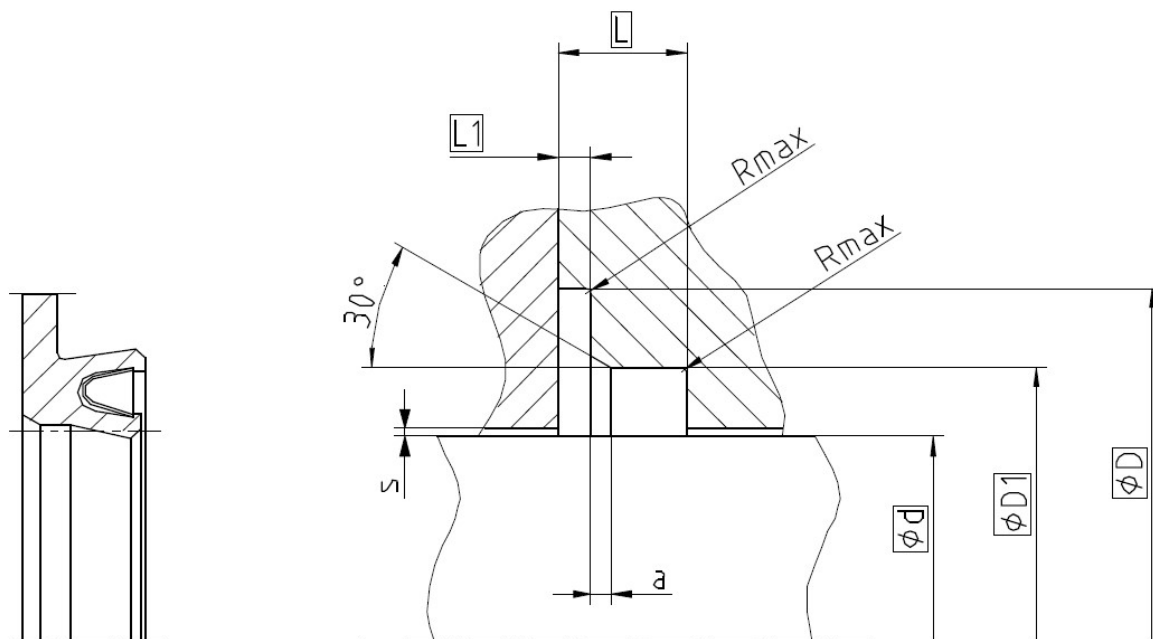


## Уплотнение вала R19-F



| Шероховатость поверхности | Rtmax     | Ra              |
|---------------------------|-----------|-----------------|
| Сопряженная поверхность   | ≤ 2 мкм   | 0,1 ... 0,5 мкм |
| Основание канавки         | ≤ 6,3 мкм | ≤ 1,6 мкм       |
| Стенка канавки            | ≤ 15 мкм  | ≤ 3 мкм         |

### Стандартные размеры

| Ød f8          | ØD H10   | ØD1 H9   | L +0,2 | L1 (-Допуск) | Rmax | Максимальный радиальный экструзионный зазор s* |         |         |
|----------------|----------|----------|--------|--------------|------|------------------------------------------------|---------|---------|
|                |          |          |        |              |      | 20 бар                                         | 100 бар | 150 бар |
| ≥ 5 ... < 20   | d + 9,0  | d + 5,0  | 3,6    | 0,85 (-0,10) | 0,4  | 0,25                                           | 0,15    | 0,10    |
| ≥ 20 ... < 40  | d + 12,5 | d + 7,0  | 4,8    | 1,35 (-0,10) |      | 0,35                                           | 0,20    | 0,15    |
| ≥ 40 ... ≤ 350 | d + 17,5 | d + 10,5 | 7,1    | 1,80 (-0,15) |      | 0,50                                           | 0,25    | 0,20    |

\*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °С, более высокие температуры требуют более низких значений

### Рабочие параметры

| Материал                   | Пружина                    | Температура              | Максимальное давление <sup>1)</sup>         | Максимальная скорость |
|----------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------------------------|-----------------------|
| <b>SKF ECOFLON 1,2,3,4</b> | <b>1.4310<sup>2)</sup></b> | <b>-200 °С...+260 °С</b> | <b>150(2100) бар(фунт/дюйм<sup>2</sup>)</b> | <b>2 м/с</b>          |

<sup>1)</sup> Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

<sup>2)</sup> Указан базовый материал пружины. Возможен подбор по применению

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

### Пример заказа

|                                                                                  |                                    |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| R19-F, d=100мм, D=117,5мм, D1=110,5мм, L=7,1мм, L1=1,8мм, SKF ECOFLON 4 / 1.4310 |                                    |                               |
| <b>Уплотнение вала R19-F</b>                                                     | <b>100 x 117,5/110,5 x 7,1/1,8</b> | <b>SKF ECOFLON 4 / 1.4310</b> |
| Профиль                                                                          | d x D/D1 x L/L1                    | Материал уплотнения / Пружина |