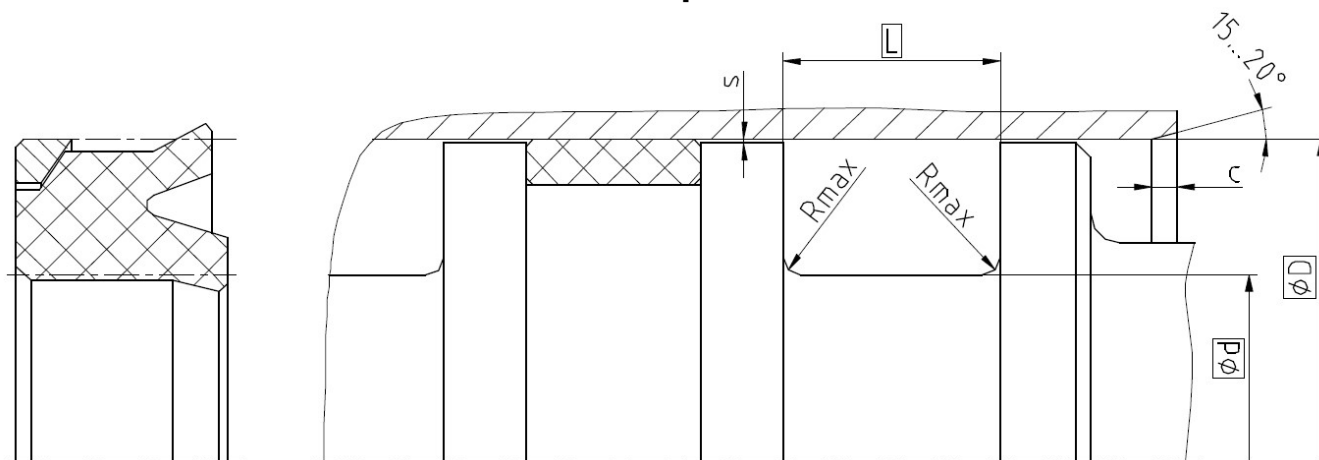


Уплотнение поршня K02-RD



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*		
					20 бар	100 бар	250 бар
≥ 13 ... ≤ 25	D - 8	6,0	0,4	3,5	0,80	0,80	0,52
> 25 ... ≤ 50	D - 10	7,0	0,4	4,0	1,00	1,00	0,66
> 50 ... ≤ 75	D - 12	8,0	0,4	4,5	1,25	1,20	0,72
> 75 ... ≤ 150	D - 15	10,0	0,4	5,0	1,50	1,40	0,78
> 150 ... ≤ 300	D - 20	12,0	0,4	6,0	2,00	1,66	0,88
> 300 ... ≤ 350	D - 25	18,0	0,4	8,5	2,50	1,91	1,00

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	Опорное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECORUBBER-1	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-30 °C ... +100 °C	0,5 м/с	250(3600) бар(фунт/дюйм²)
SKF ECORUBBER-2	SKF ECOFLON 2	-20 °C ... +200 °C		
SKF ECORUBBER-3 ²⁾	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-50 °C ... +100 °C		
	SKF ECOFLON 2	-50 °C ... +150 °C		
SKF ECORUBBER-H	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-25 °C ... +100 °C		
SKF ECOFLAS	SKF ECOPAEK	-10 °C ... +200 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ **ВНИМАНИЕ:** Не подходит для применения с минеральными маслами!!!

³⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K02-RD, D=100мм, d=85мм, L=10мм, SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL		
Уплотнение поршня K02-RD	100 x 85 x 10	SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / Опорное кольцо