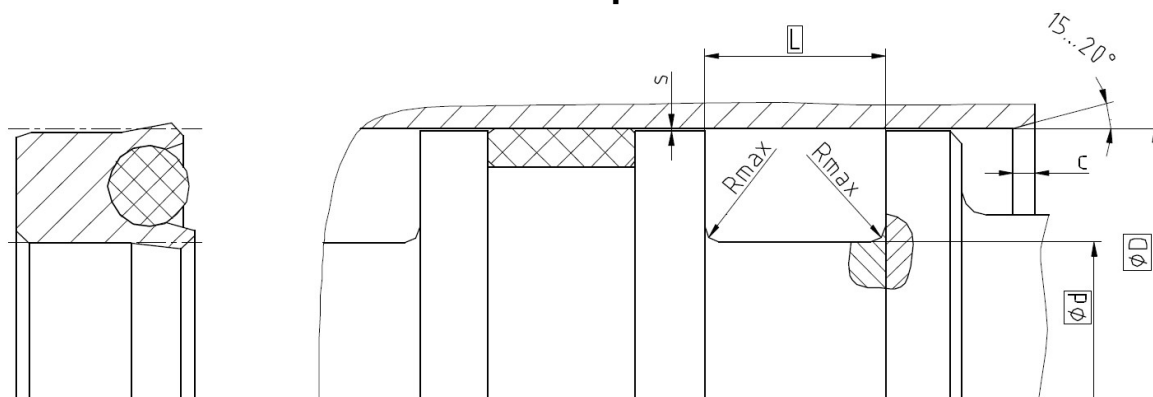


Уплотнение поршня K03-F



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2 мкм	0,05 ... 0,3 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
					20 бар	100 бар	200 бар	400 бар
≥ 13 ... ≤ 25	D – 8	6,4	0,4	3,5	0,40	0,20	0,15	0,09
> 25 ... ≤ 50	D – 10	8,5	0,4	4,0	0,45	0,22	0,17	0,10
> 50 ... ≤ 75	D – 12	10,0	0,4	4,5	0,60	0,36	0,25	0,14
> 75 ... ≤ 150	D – 15	12,3	0,4	5,0	0,75	0,40	0,33	0,18
> 150 ... ≤ 300	D – 20	16,0	0,4	6,0	0,87	0,48	0,38	0,20
> 300 ... ≤ 350	D – 25	19,8	0,4	8,5	0,87	0,48	0,38	0,20

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	О-образное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECOFLON 1	MVQ70	-55 °C...+200 °C	1,0 м/с	200(2900) бар(фунт/дюйм ²)
	NBR70	-30 °C...+100 °C		
SKF ECOFLON 2 SKF ECOFLON 3 SKF ECOFLON 4	MVQ70	-55 °C...+200 °C	1,0 м/с	400(5800) бар(фунт/дюйм ²)
	NBR70	-30 °C...+100 °C		
	FPM75	-20 °C...+200 °C		
SKF ECOWEAR 1000	EPDM70	-50 °C...+150 °C	0,5 м/с	200(2900) бар(фунт/дюйм ²)
	NBR70	-30 °C...+80 °C		
	MVQ70	-55 °C...+80 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K03-F, D=100мм, d=85мм, L=12,3мм, SKF ECOFLON 3 / FPM75		
Уплотнение поршня K03-F	100 x 85 x 12,3	SKF ECOFLON 3 / FPM75
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / О-образное кольцо