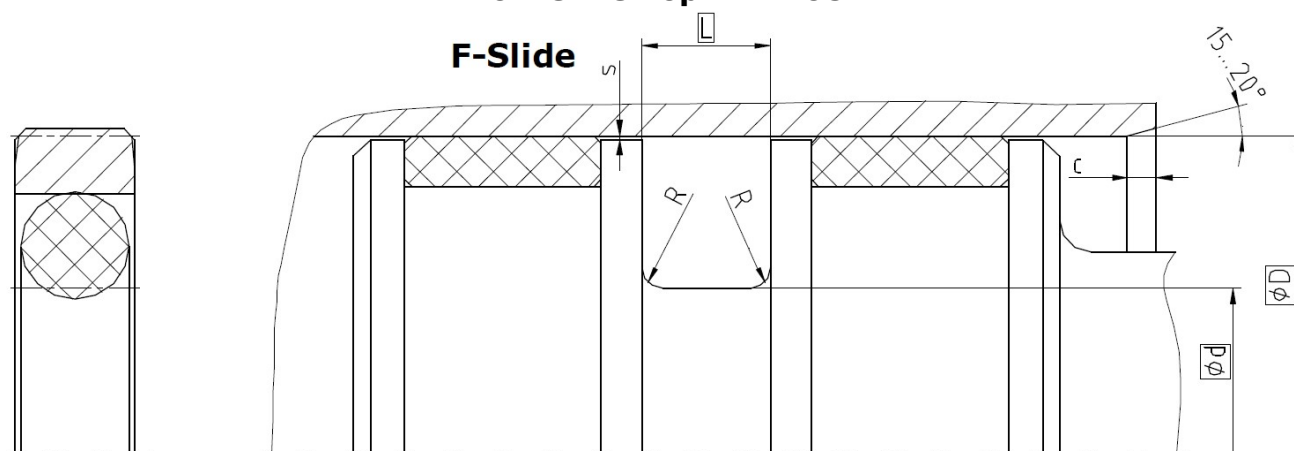


Уплотнение поршня K08-D



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2 мкм	0,05 ... 0,3 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	R	c	ØOD	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
						100 бар	200 бар	400 бар	600 бар
≥ 10 ... < 15	D - 4,9	2,2	0,4	2,5	1,78	0,30	0,20	0,15	0,05
≥ 15 ... < 40	D - 7,5	3,2	0,6	3,5	2,62	0,40	0,25	0,15	0,05
≥ 40 ... < 80	D - 11	4,2	1,0	4,5	3,53	0,40	0,25	0,20	0,10
≥ 80 ... < 133	D - 15,5	6,3	1,3	5,0	5,33	0,50	0,30	0,20	0,10
≥ 133 ... < 330	D - 21	8,1	1,8	6,0	7,00	0,60	0,35	0,25	0,15
≥ 330 ... ≤ 350	D - 24,5	8,1	1,8	8,0	7,00	0,60	0,35	0,25	0,15

* Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	О-образное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECOFLON 2 SKF ECOFLON 3 SKF ECOFLON 3F SKF ECOFLON 4	NBR70	-30 °C...+100 °C	10,0 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм²)
	FPM / FKM75	-20 °C...+200 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

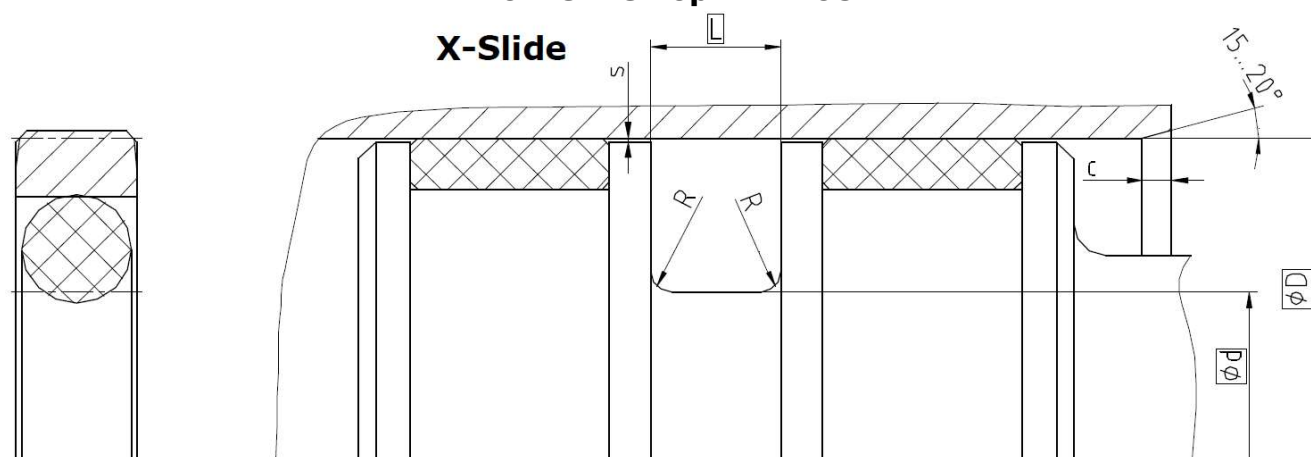
Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

F-Slide K08-D, D=100мм, d=84,5мм, L=6,3мм, SKF ECOFLON 3F / NBR70		
Уплотнение поршня F-Slide K08-D	100 x 84,5 x 6,3	SKF ECOFLON 3F / NBR70
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / О-образное кольцо

Уплотнение поршня K08-D

X-Slide



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	R	c	ØOD	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
						100 бар	200 бар	400 бар	600 бар
≥ 10 ... < 15	D - 4,9	2,2	0,4	2,5	1,78	0,30	0,30	0,20	0,10
≥ 15 ... < 40	D - 7,5	3,2	0,6	3,5	2,62	0,40	0,30	0,20	0,10
≥ 40 ... < 80	D - 11	4,2	1,0	4,5	3,53	0,50	0,40	0,30	0,20
≥ 80 ... < 133	D - 15,5	6,3	1,3	5,0	5,33	0,50	0,40	0,30	0,20
≥ 133 ... < 330	D - 21	8,1	1,8	6,0	7,00	0,70	0,50	0,40	0,20
≥ 330 ... ≤ 350	D - 24,5	8,1	1,8	8,0	7,00	0,70	0,50	0,40	0,20

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	О-образное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
X-ECOPUR XH-ECOPUR XS-ECOPUR	NBR70	-30 °C...+100 °C	5,0 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм²)
	MVQ70	-55 °C...+110 °C		
SKF ECOWEAR 1000	NBR70	-30 °C...+80 °C		400(5800) бар(фунт/дюйм ²)
	MVQ70	-55 °C...+80 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

X-Slide K08-D, D=100мм, d=84,5мм, L=6,3мм, X-ECOPUR / NBR70		
Уплотнение поршня X-Slide K08-D	100 x 84,5 x 6,3	X-ECOPUR / NBR70
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / О-образное кольцо