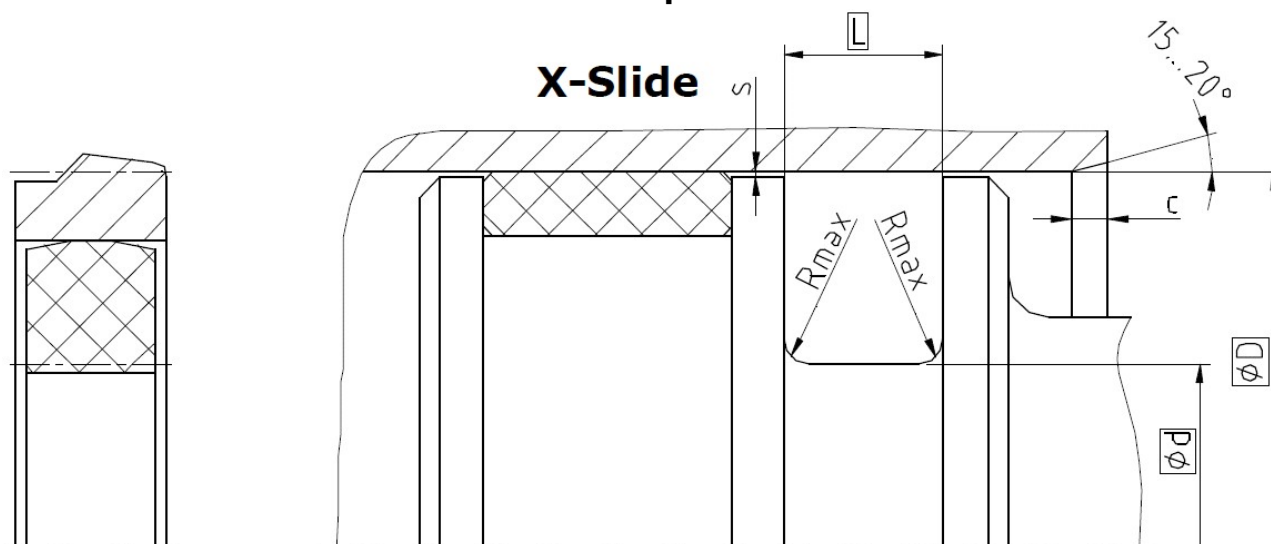


Уплотнение поршня K08-ES



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
					100 бар	200 бар	400 бар	600 бар
≥ 15 ... < 50	D - 10	5,0	0,3	4,0	0,50	0,40	0,30	0,20
≥ 50 ... < 60	D - 15	7,5	0,4	5,0	0,50	0,40	0,30	0,20
≥ 60 ... < 200	D - 20	10,0	0,4	6,0	0,70	0,50	0,40	0,20
≥ 200 ... < 300	D - 25	12,5	0,4	8,5	0,80	0,60	0,50	0,30
≥ 300 ... ≤ 350	D - 30	15,0	0,8	10,0	0,90	0,70	0,60	0,30

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	О-образное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
X-ECOPUR XH-ECOPUR XS-ECOPUR	SKF ECORUBBER-1	-30 °C...+100 °C	5,0 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм²)
	SKF ECOSIL	-60 °C...+100 °C		
SKF ECOWEAR 1000	SKF ECORUBBER-1	-30 °C...+80 °C		400(5800) бар(фунт/дюйм ²)
	SKF ECOSIL	-60 °C...+80 °C		

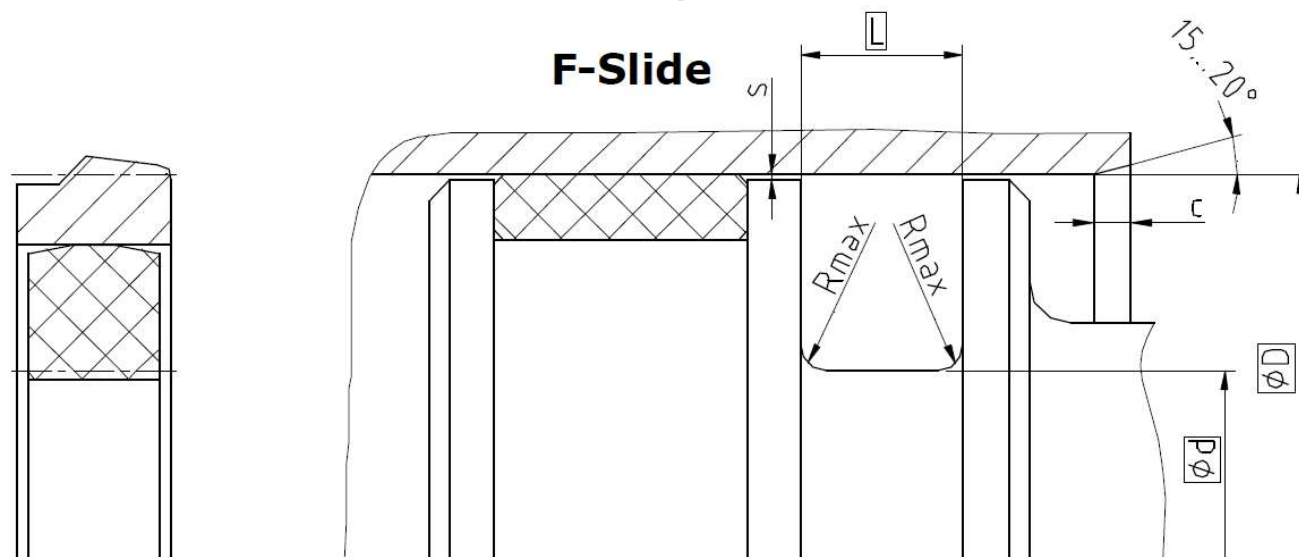
¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

X-Slide K08-ES, D=100мм, d=80мм, L=10мм, X-ECOPUR / SKF ECORUBBER-1		
Уплотнение поршня X-Slide K08-ES	100 x 80 x 10	X-ECOPUR / SKF ECORUBBER-1
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / О-образное кольцо

Уплотнение поршня K08-ES



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	$\leq 2,0$ мкм	0,05 ... 0,3 мкм
Основание канавки	$\leq 6,3$ мкм	$\leq 1,6$ мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
					100 бар	200 бар	400 бар	600 бар
≥ 15 ... < 50	D - 10	5,0	0,3	4,0	0,40	0,30	0,20	0,10
≥ 50 ... < 60	D - 15	7,5	0,4	5,0	0,50	0,30	0,20	0,10
≥ 60 ... < 200	D - 20	10,0	0,4	6,0	0,60	0,40	0,25	0,15
≥ 200 ... < 300	D - 25	12,5	0,4	8,5	0,60	0,40	0,25	0,15
≥ 300 ... ≤ 350	D - 30	15,0	0,8	10,0	0,70	0,50	0,30	0,20

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	О-образное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECOFLON 2 SKF ECOFLON 3 SKF ECOFLON 3F SKF ECOFLON 4	SKF ECORUBBER-1	-30 °C...+100 °C	10,0 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм²)
	SKF ECORUBBER-2	-20 °C...+200 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

F-Slide K08-ES, D=100мм, d=80мм, L=10мм, SKF ECOFLON 3F / SKF ECORUBBER-1		
Уплотнение поршня F-Slide K08-ES	100 x 80 x 10	SKF ECOFLON 3F / SKF ECORUBBER-1
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / О-образное кольцо