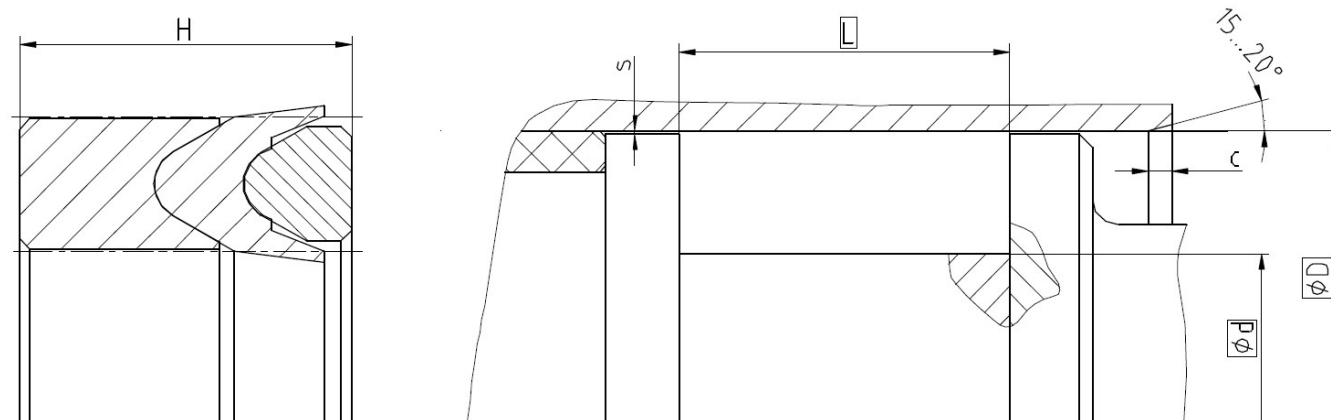


Уплотнение поршня K1315-T



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	s*
— ... < 40	D – 10	12,0	0,4	4	0,25
≥ 40 ... < 75	D – 15	18,2		5	0,37
≥ 75 ... < 150	D – 20	23,2		6	0,50
≥ 150 ... < 200	D – 25	28,8		8,5	0,62
≥ 200 ... < 300	D – 30	35,7		10	0,75
≥ 300 ...	D – 40	43,2		13	1,00

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Опорное кольцо K13-T	Шеврон K14-T	Нажимное кольцо K15-T	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECOTAL SKF ECOMID ²⁾	ECOPUR	SKF ECOTAL SKF ECOMID ²⁾ или G-ECOPUR 54D ³⁾	-30 °C...+100 °C	0,5 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм ²)
	H-ECOPUR		-20 °C...+100 °C	0,5 м/с	
	S-ECOPUR		-20 °C...+100 °C	0,7 м/с	
	T-ECOPUR		-40 °C...+100 °C	0,5 м/с	
	G-ECOPUR		-30 °C...+100 °C	0,5 м/с	
SKF ECOTAL SKF ECOMID ²⁾	ECOPUR	X-ECOPUR	-30 °C...+100 °C	0,5 м/с	600(8700) бар(фунт/дюйм ²)
	H-ECOPUR	XH-ECOPUR	-20 °C...+100 °C	0,5 м/с	
	S-ECOPUR	XS-ECOPUR	-20 °C...+100 °C	0,7 м/с	

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

³⁾ Твердый G-Еcopur (54 Шор D)

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K1315-T, D=100мм, d=80мм, L=23,8мм, SKF ECOTAL / ECOPUR / X-ECOPUR		
Уплотнение поршня K1315-T	100 x 80 x 23,8	SKF ECOTAL / ECOPUR / X-ECOPUR
Профиль	D x d x L	Опорное кольцо / Шеврон / Нажимное кольцо