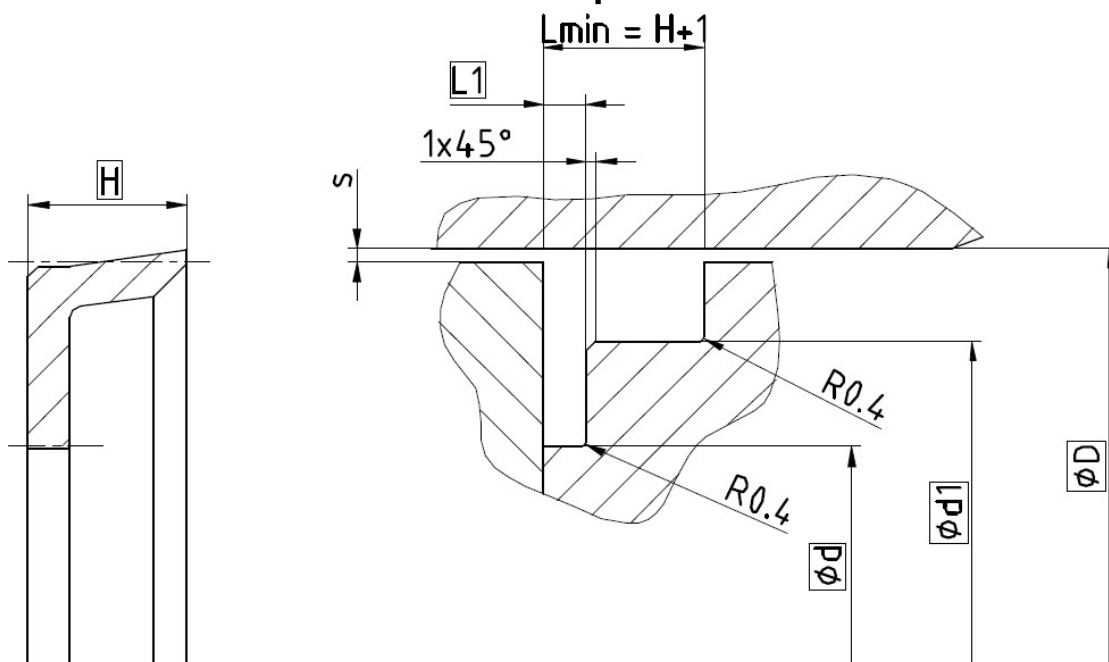


Уплотнение поршня K16-A



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

Это не стандартный профиль и служит заменой для представленного места установки. Новые конструкции рекомендуется проектировать так, чтобы использовать стандартные профили.

Рабочие параметры

Материал уплотнения	Температура	Максимальная скорость		Максимальное давление	
		Линейное	Колебательное	Линейное ¹⁾	Колебательное
ECOPUR	-30 °C...+110 °C	0,5 м/с	2 м/с	160(2300) бар(фунт/дюйм ²)	7(100,6) бар(фунт/дюйм ²)
H-ECOPUR	-20 °C...+110 °C				
S-ECOPUR	-20 °C...+110 °C	0,7 м/с			
T-ECOPUR	-50 °C...+110 °C				
G-ECOPUR	-30 °C...+110 °C	0,5 м/с	5 м/с	160(2300) бар(фунт/дюйм ²)	5(71,9) бар(фунт/дюйм ²)
SKF ECORUBBER-1	-30 °C...+100 °C				
SKF ECORUBBER-2	-20 °C...+200 °C				
SKF ECORUBBER-3 ²⁾	-50 °C...+150 °C	0,5 м/с			
SKF ECORUBBER-H	-25 °C...+150 °C				
SKF ECOFLAS	-10 °C...+200 °C				

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ **ВНИМАНИЕ:** Не подходит для применения с минеральными маслами!!!

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K16-A, D=58мм, d=50мм, d1=53мм, L1=3мм, H=12мм, ECOPUR		
Уплотнение поршня K16-A	58 x 50/53 x 3/12	ECOPUR
Профиль	D x d/d1 x L1/H	Материал уплотнения