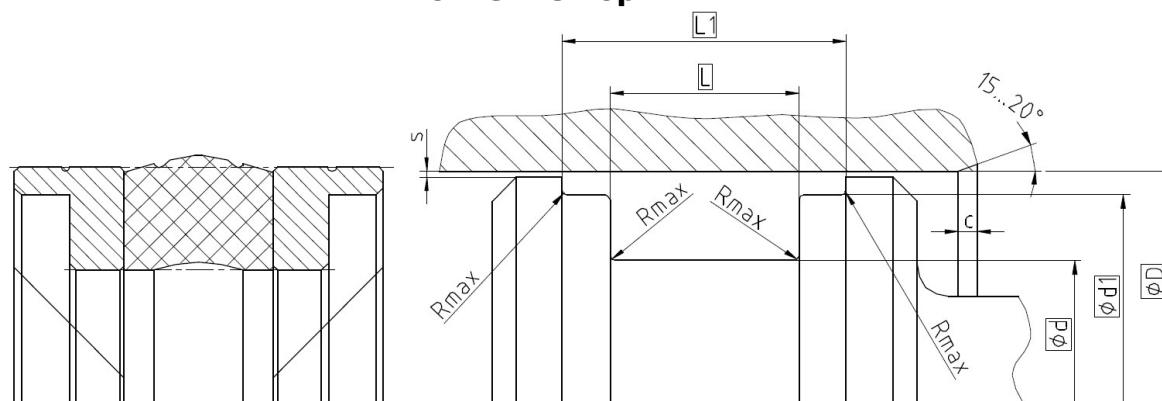


Уплотнение поршня K17-R



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	$\leq 2,5 \text{ мкм}$	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	$\leq 6,3 \text{ мкм}$	$\leq 1,6 \text{ мкм}$
Стенка канавки	$\leq 15 \text{ мкм}$	$\leq 3 \text{ мкм}$

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h9	Ød1 h8	L +0,2	L1	Rmax	c	s*
≥ 13 ... < 40	D - 8	D - 3	10	18	0,4	4,0	0,39
≥ 40 ... < 80	D - 10	D - 3	10	18	0,4	4,0	0,39
≥ 80 ... < 120	D - 15	D - 4	15	23	0,4	5,0	0,52
≥ 120 ... < 200	D - 20	D - 5	20	33	0,4	6,0	0,65
≥ 200 ... ≤ 350	D - 25	D - 6	25	39	0,4	8,5	0,78

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	Опорное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECORUBBER-1	SKF ECOTAL	-30 °C...+100 °C	0,5 м/с	250(3600) бар(фунт/дюйм²)
SKF ECORUBBER-H	SKF ECOMID ²⁾	-25 °C...+100 °C		
SKF ECORUBBER-2	SKF ECOPAЕК	-20 °C...+200 °C		
SKF ECORUBBER-H	SKF ECOFLON 2	-25 °C...+150 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K17-R, D=100мм, d=85мм, d1=96мм, L=15мм, L1=23мм, SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL		
Уплотнение поршня K17-R	100 x 85/96 x 15/23	SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL
Профиль	D x d/d1 x L/L1	Материал уплотнения / Опорное кольцо