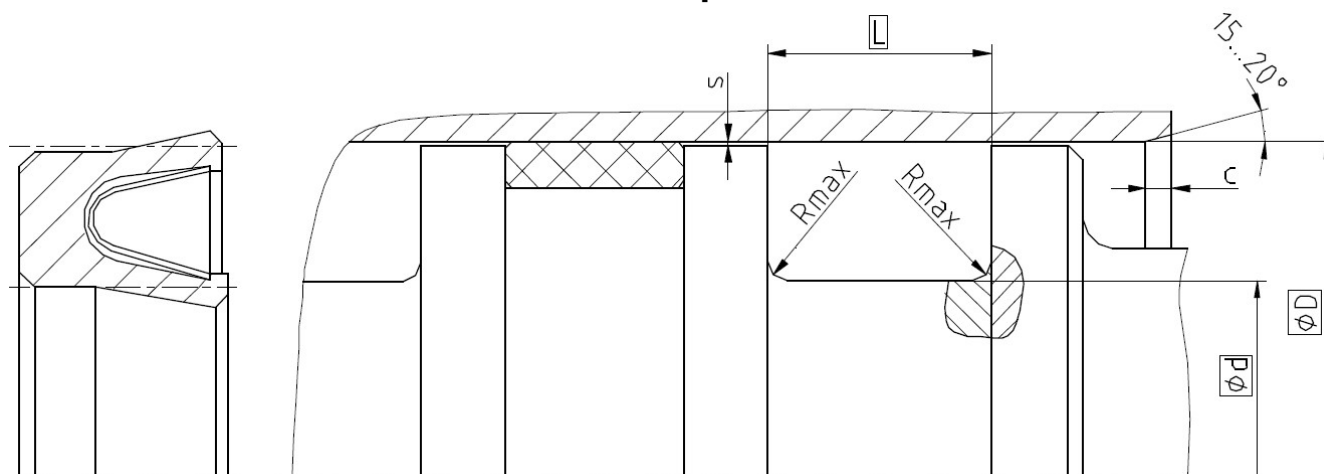


Уплотнение поршня K19-F



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2 мкм	0,05 ... 0,3 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*				
					20 бар	100 бар	200 бар	300 бар	400 бар
≥ 10 ... ≤ 18	D – 4,5	3,6	0,3	1,13	0,25	0,12	0,10	0,08	0,07
> 18 ... ≤ 50	D – 6,2	4,8	0,3	1,55	0,35	0,17	0,12	0,10	0,08
> 50 ... ≤ 120	D – 9,4	7,1	0,3	2,35	0,45	0,22	0,17	0,12	0,10
> 120 ... ≤ 350	D – 12,2	9,5	0,3	3,05	0,60	0,31	0,25	0,15	0,12

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 80 °C, более высокие температуры требуют более низких значений

Рабочие параметры

Материал	Пружина	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECOFLON 1	1.4310 ²⁾	-200 °C...+260 °C	15 м/с	200(2900) бар(фунт/дюйм ²)
SKF ECOFLON 2				400(5800) бар(фунт/дюйм ²)
SKF ECOFLON 3				
SKF ECOFLON 4				
SKF ECOWEAR 1000		-200 °C...+80 °C		200(2900) бар(фунт/дюйм ²)

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ Указан базовый материал пружины. Возможен подбор по применению

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K19-F, D=100мм, d=90,6мм, L=7,1мм, SKF ECOFLON 3 / 1.4310		
Уплотнение поршня K19-F	100 x 90,6 x 7,1	SKF ECOFLON 3 / 1.4310
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / Пружина