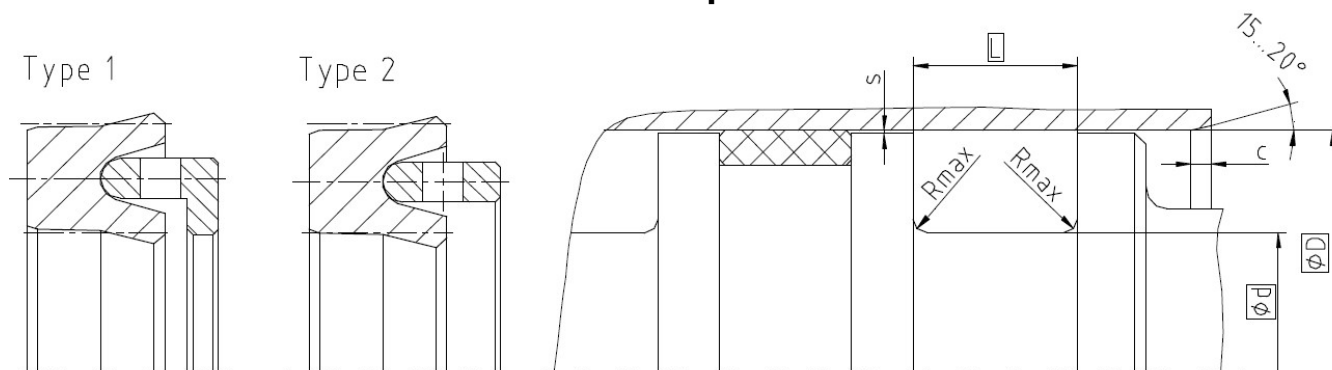


Уплотнение поршня K22-P



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

ØD H9	Ød h10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*			
					20 бар	100 бар	200 бар	400 бар
≥ 14 ... ≤ 25	D - 8	6,0	0,4	3,5	0,33	0,18	0,11	0,05
> 25 ... ≤ 50	D - 10	7,0	0,4	4,0	0,37	0,22	0,16	0,10
> 50 ... ≤ 75	D - 12	8,0	0,4	4,5	0,42	0,27	0,20	0,14
> 75 ... ≤ 150	D - 15	10,0	0,4	5,0	0,46	0,31	0,25	0,19
> 150 ... ≤ 300	D - 20	12,0	0,4	6,0	0,54	0,39	0,32	0,26
> 300 ... ≤ 350	D - 25	18,0	0,4	8,5	0,61	0,46	0,39	0,33

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений. Стандартный профиль – тип 2

Рабочие параметры

Материал	Опорное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
ECOPUR	SKF-ECOTAL SKF-ECOMID ²⁾	-30 °C...+100 °C	0,5 м/с	400(5800) бар(фунт/дюйм²)
H-ECOPUR		-20 °C...+100 °C		
S-ECOPUR			0,7 м/с	
T-ECOPUR			-40 °C...+100 °C	

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

K22-P, D=100мм, d=85мм, L=10мм, ECOPUR / SKF ECOTAL		
Уплотнение поршня K22-P	100 x 85 x 10	ECOPUR / SKF ECOTAL
Профиль	D x d x L	Материал уплотнения / Опорное кольцо