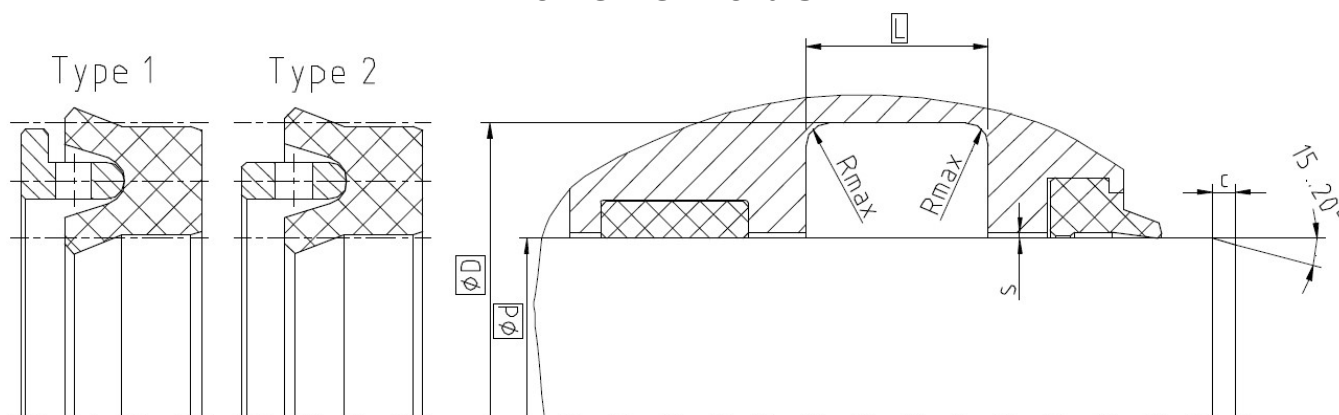


Уплотнение штока S22-R



Шероховатость поверхности	Rtmax	Ra
Сопряженная поверхность	≤ 2,5 мкм	0,1 ... 0,5 мкм
Основание канавки	≤ 6,3 мкм	≤ 1,6 мкм
Стенка канавки	≤ 15 мкм	≤ 3 мкм

Стандартные размеры

Ød f8	ØD H10	L +0,2	Rmax	c	Максимальный радиальный экструзионный зазор s*		
					20 бар	100 бар	160 бар
≥ 6 ... ≤ 25	d + 8	6,3	0,4	3,5	0,23	0,16	0,14
> 25 ... ≤ 50	d + 10	8,0	0,4	4,0	0,26	0,19	0,17
> 50 ... ≤ 150	d + 15	10,0	0,4	5,0	0,31	0,24	0,22
> 150 ... ≤ 300	d + 20	14,0	0,4	6,0	0,34	0,27	0,25
> 300 ... ≤ 350	d + 25	17,0	0,4	8,5	0,37	0,30	0,29

*Экструзионный зазор представлен для температуры до 70 °C, более высокие температуры требуют более низких значений. Стандартный профиль – тип 2

Рабочие параметры

Материал	Опорное кольцо	Температура	Максимальная скорость	Максимальное давление ¹⁾
SKF ECORUBBER-1	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-30 °C ... +100 °C	0,5 м/с	160(2300) бар(фунт/дюйм²)
SKF ECORUBBER-2	SKF ECOFLON 2	-20 °C ... +200 °C		
SKF ECORUBBER-3 ²⁾	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-50 °C ... +100 °C		
	SKF ECOFLON 2	-50 °C ... +150 °C		
SKF ECORUBBER-H	SKF ECOTAL SKF ECOMID ³⁾	-25 °C ... +100 °C		
	SKF ECOFLON 2	-25 °C ... +150 °C		
SKF ECOFLAS	SKF ECOFLON 2	-10 °C ... +200 °C		

¹⁾ Номинальное давление зависит от размера экструзионного зазора

²⁾ **ВНИМАНИЕ:** Не подходит для применения с минеральными маслами!!!

³⁾ SKF ECOTAL до Ø260мм; SKF ECOMID от Ø260мм до Ø350мм

Приведенные рабочие параметры материалов рассчитаны для общих условий работы. Не рекомендуется использование одновременно при всех максимальных значениях. Изготовление уплотнения из выбранного материала при условии работы на максимальной скорости допускается только при достаточном количестве смазочного материала.

Пример заказа

S22-R, d=100мм, D=115мм, L=10мм, SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL		
Уплотнение штока S22-R	100 x 115 x 10	SKF ECORUBBER-1 / SKF ECOTAL
Профиль	d x D x L	Материал уплотнения / Опорное кольцо